



# FICHA TÉCNICA COLAPLEX GOLD OPTIMUM

Versión: 1  
Fecha Rev.: 01/06/2021

Página 1 de 1

## IDENTIFICACIÓN

**Nombre del producto:**  
COLAPLEX GOLD OPTIMUM  
**UFI:** FM00-F04N-W004-FP53  
**Contiene:**  
diclorometano, isopropanol, acetato de etilo  
**Presentación:**  
Envase de aluminio de 100g, 150g, 300g,  
600g, 1200g

## PROVEEDOR Y FABRICANTE

**Empresa:** COLAPLEX COLAS ACRÍLICAS, SL  
**CIF:** B98780208  
**Dirección:** Pol. Ind. Norte, C/ Carrascal, 5-7 46469 Valencia (España)  
**Tel.:** 961273177-622001958  
**E-mail:** colaplex@colaplex.com  
**Web:** www.colaplex.com

## DESCRIPCIÓN Y USO

Adhesivo líquido viscoso para el pegado de Polimetilmetacrilato (PMMA).

## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

**Aspecto:** Líquido viscoso transparente a ligeramente amarillento.  
**Color:** Amarillo, intensidad transparente.  
**Olor:** Característico  
**Punto/intervalo de ebullición:** 56 °C  
**Punto de inflamación:** 14 °C  
**Presión de vapor:** 374-375 mmHg

## MATERIALES INCOMPATIBLES Y ESTABILIDAD

Mantener alejado de bases, materias explosivas, materias tóxicas, materias comburentes, agentes oxidantes, ácidos y álcalis, peróxidos, aminas, metales.  
A altas temperaturas se puede generar ácido clorhídrico (corrosivo). En caso de calentamiento puede desprender vapores irritantes y tóxicos.

## CLASIFICACIÓN CLP (Reglamento 1272/2008)



**ATENCIÓN:**  
H225 Líquidos y vapores muy inflamables.  
H315 Provoca irritación cutánea.  
H319 Provoca irritación ocular grave.  
H335 Puede irritar las vías respiratorias.  
H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.  
H351 Se sospecha que provoca cáncer.  
H373 Puede provocar daños en hígado y en la sangre tras exposiciones prolongadas o repetidas por ingestión.

## INSTRUCCIONES DE USO

**Aplicación:** con una pequeña botella o jeringa provista de cánula o aguja sobre los cantos de las piezas a unir en posición de acabado. Pegado por evaporación del disolvente, quedando el polímero adherido a las caras. No cubre huecos.  
**Con antelación al pegado definitivo:** realice cuantas pruebas sean necesarias para comprobar que el comportamiento de las piezas a unir se corresponde con el resultado deseado. Para evitar la formación de burbujas las piezas a unir deben estar totalmente libres de impurezas y con perfecta planimetría. Ejercer durante el pegado una presión adecuada.  
**Temperatura recomendada para el pegado:** 20-24°C; Lugar seco.  
**Tiempo de unión del adhesivo:** pocos minutos (en función de cantidad utilizada). No mover las piezas unidas por el pegado hasta pasadas 5 horas.  
**Consumo preferente:** 2 años desde la fecha de envasado, según las condiciones de almacenamiento.

## EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



## TRANSPORTE

ADR: UN 1133, ADHESIVOS, 3, GE II, (D/E)  
IMDG: UN 1133, ADHESIVOS, 3, GE/E II (14°C)  
ICAO/IATA: UN 1133, ADHESIVOS, 3, GE II

## ALMACENAMIENTO

Almacenar los envases entre 5 y 25 °C, en un lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa. Una vez abiertos los envases, han de volverse a cerrar cuidadosamente y colocarlos verticalmente para evitar derrames. Conservar en el envase original.