



FICHA TÉCNICA

COLAPLEX SPEEDY OPTIMUM

Versión: 1
Fecha Rev.: 01/06/2021

Página 1 de 1

IDENTIFICACIÓN		PROVEEDOR Y FABRICANTE	
Nombre del producto: COLAPLEX SPEEDY OPTIMUM UFI: 9H00-X0F8-K00N-SAK1 Contiene: diclorometano, isopropanol, acetato de etilo Presentación: Envase de aluminio de 100g, 150 g, 300g, 600g, 1200g		Empresa: COLAPLEX COLAS ACRÍLICAS, SL CIF: B98780208 Dirección: Pol. Ind. Norte, C/ Carrascal, 5-7 46469 Valencia (España) Tel.: 961273177-622001958 E-mail: colaplex@colaplex.com Web: www.colaplex.com	
DESCRIPCIÓN Y USO			
Adhesivo líquido para el pegado de Polimetilmetacrilato (PMMA).			
PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS		MATERIALES INCOMPATIBLES Y ESTABILIDAD	
Aspecto: Líquido transparente a ligeramente amarillento. Color: Amarillo, intensidad transparente. Olor: Característico Punto/intervalo de ebullición: 47 °C Punto de inflamación: 14 °C Presión de vapor: 373-374 mmHg		Mantener alejado de: bases, materias explosivas, materias tóxicas, materias comburentes, agentes oxidantes, ácidos y álcalis, peróxidos, aminas, metales. A altas temperaturas se puede generar ácido clorhídrico (corrosivo). En caso de calentamiento puede desprender vapores irritantes y tóxicos.	
CLASIFICACIÓN CLP (Reglamento 1272/2008)		INSTRUCCIONES DE USO	
 ATENCIÓN: H225 Líquidos y vapores muy inflamables. H315 Provoca irritación cutánea. H319 Provoca irritación ocular grave. H335 Puede irritar las vías respiratorias. H336 Puede provocar somnolencia o vértigo. H351 Se sospecha que provoca cáncer. H373 Puede provocar daños en hígado y en la sangre tras exposiciones prolongadas o repetidas por ingestión.		Aplicación: con una pequeña botella o jeringa provista de cánula o aguja sobre los cantos de las piezas a unir en posición de acabado. El pegado es por capilaridad, fluyendo el producto entre los planos de forma rápida y progresiva. Con antelación al pegado definitivo: realice cuantas pruebas sean necesarias para comprobar que el comportamiento de las piezas a unir se corresponde con el resultado deseado. Para evitar la formación de burbujas las piezas a unir deben estar totalmente libres de impurezas y con perfecta planimetría. Ejercer durante el pegado una presión adecuada. Temperatura recomendada para el pegado: 20-24°C; Lugar seco. Tiempo de unión del adhesivo: pocos minutos. No mover las piezas unidas por el pegado hasta pasadas 2 horas. Consumo preferente: 2 años desde la fecha de envasado, según las condiciones de almacenamiento	
EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL			
			
TRANSPORTE		ALMACENAMIENTO	
ADR: UN 1133, ADHESIVOS, 3, GE II, (D/E) IMDG: UN 1133, ADHESIVOS, 3, GE/E II (14°C) ICAO/IATA: UN 1133, ADHESIVOS, 3, GE II		Almacenar los envases entre 5 y 25 °C, en un lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa. Una vez abiertos los envases, han de volverse a cerrar cuidadosamente y colocarlos verticalmente para evitar derrames. Conservar en el envase original.	

Esta Ficha Técnica no sustituye a la Ficha de Datos de Seguridad. Leer la Ficha de Datos de Seguridad antes del uso del producto. La información contenida se fundamenta en la experiencia y conocimiento del COLAPLEX COLAS ACRÍLICAS, SL., no pudiendo responsabilizarse de las consecuencias de un uso de este producto distinto al aconsejado. Para más información sobre el COLAPLEX SPEEDY OPTIMUM consulte la Ficha de Datos de Seguridad del Producto o contacte con el fabricante.