



FICHA TÉCNICA

COLAPLEX PMMA BASIC

Versión: 3
Fecha Rev.: 19/02/2022

Página 1 de 1

IDENTIFICACIÓN

Nombre del producto:
COLAPLEX PMMA BASIC
UFI: XC00-X02F-Y00N-FNDW
Contiene:
diclorometano, 2-fenoxietanol, isopropanol
Presentación:
Envase de aluminio de 300g, 600g, 1200g

PROVEEDOR Y FABRICANTE

Empresa: COLAPLEX COLAS ACRÍLICAS, SL
CIF: B98780208
Dirección: Pol. Ind. Norte, C/ Carrascal, 5-7 46469 Valencia (España)
Tel.: 961273177-622001958
E-mail: colaplex@colaplex.com
Web: www.colaplex.com

DESCRIPCIÓN Y USO

Adhesivo líquido viscoso para el pegado de Polimetilmetacrilato (PMMA).

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Líquido viscoso transparente a ligeramente amarillento.
Color: Incoloro a ligeramente amarillento.
Olor: Característico
Punto de ebullición: 55 °C
Punto de inflamación: 73 °C
Presión de vapor: 426,161 mmHg

MATERIALES INCOMPATIBLES Y ESTABILIDAD

Mantener alejado de: agentes oxidantes fuertes, ácidos y bases, amidas alcalinas, alcoholes, aminas, metales, hidrocarburos aromáticos.
A altas temperaturas se puede generar ácido clorhídrico (corrosivo).

CLASIFICACIÓN CLP (Reglamento 1272/2008)



ATENCIÓN:

H302 Nocivo en caso de ingestión.
H315 Provoca irritación cutánea.
H319 Provoca irritación ocular grave.
H335 Puede irritar las vías respiratorias.
H336 Puede provocar somnolencia o vértigo.
H351 Se sospecha que provoca cáncer.
H373 Puede provocar daños en hígado y en la sangre tras exposiciones prolongadas o repetidas por ingestión.

INSTRUCCIONES DE USO

Aplicación: con una pequeña botella o jeringa provista de cánula o aguja sobre los cantos de las piezas a unir en posición de acabado. Pegado por evaporación del disolvente, quedando el polímero adherido a las caras. No cubre huecos.

Para regular la viscosidad del COLAPLEX PMMA BASIC se puede utilizar como diluyente el COLAPLEX BASIC FLUID (fluido), totalmente compatible.

Con antelación al pegado definitivo: realice cuantas pruebas sean necesarias para comprobar que el comportamiento de las piezas a unir se corresponde con el resultado deseado. - Para evitar la formación de burbujas las piezas a unir deben estar totalmente libres de impurezas y con perfecta planimetría. Ejercer durante el pegado una presión adecuada.

Temperatura recomendada para el pegado: 20-24°C; Lugar seco.

Tiempo de unión del adhesivo: pocos minutos (en función de cantidad utilizada). No mover las piezas unidas por el pegado hasta pasadas 12 horas.

Consumo preferente: 2 años desde la fecha de envasado, según las condiciones de almacenamiento.

EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



TRANSPORTE

Este producto no es peligroso para el transporte (no ADR)

ALMACENAMIENTO

Almacenar los envases entre 5 y 25 °C, en un lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa. Una vez abiertos los envases, han de volverse a cerrar cuidadosamente y colocarlos verticalmente para evitar derrames. Conservar en el envase original.